

HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh

Nama : KRESNA BAYU BIMANTORO

NIM : 20160201067

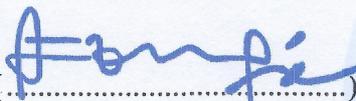
Program Studi : TEKNIK INDUSTRI

Judul Karya Tulis Ilmiah : PENENTUAN JADWAL PEMELIHARAAN DAN NILAI KEANDALAN MESIN ARC ROBOTIC WELDING MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) II DI PT.XYZ

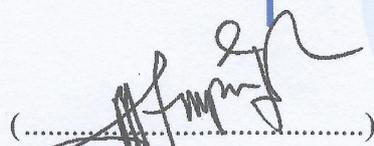
Telah berhasil dipertahankan dihadapan tim penguji dan diterima sebagai bagian dari persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

TIM PENGUJI

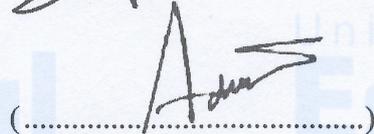
Pembimbing : Taufiqur Rachman, ST, MT

()

Penguji 1 : Ir. M. Derajat Amperajaya, MM.

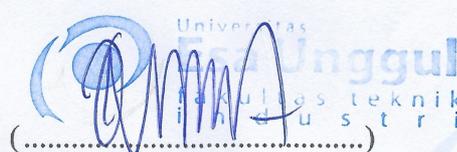
()

Penguji 2 : Mukhamad Abduh, ST, MT

()

Ditetapkan di : Jakarta, 18 Agustus 2020

Ketua Program Studi : Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si.

()

Tanggal : 19 Agustus 2020